

Solution individuelle pour Neptunbad à Cologne

Bain thermal classé monument historique : Rénovation sûre et rapide grâce à wedi

Le terme spa est l'abréviation de "sanus per aquam", c'est-à-dire "en bonne santé grâce à l'eau". Il est pris au pied de la lettre au Neptunbad en Rhénanie-du-Nord-Westphalie. Les bains de l'ouest de Cologne ont été construits en 1912 dans le style Art nouveau par le conseiller architectural royal prussien Kleefisch et sont exploités depuis 2002 comme centre de bien-être et de fitness. Les deux zones de sauna exceptionnelles sont particulièrement appréciées : un paysage de sauna et de bain asiatique ainsi qu'un sauna historique de style Art nouveau, classé monument historique.

La protection des monuments historiques a été le grand défi de la rénovation de l'espace bien-être. En effet, deux aspects devaient être particulièrement pris en compte Le plafond voûté du sauna historique, classé monument historique, ne devait pas être percé et la construction devait résister à long terme à la forte charge d'humidité. Pour répondre à ces exigences particulières, Neptunbad a fait appel à l'expertise de l'entreprise wedi, l'un des principaux fabricants de systèmes de douche et de salle de bains étanches à carreler et fournisseur de solutions individuelles pour les salles d'eau.

Le Neptunbad à Cologne Ehrenfeld est un bain thermal très apprécié qui, outre son espace de fitness, séduit surtout par ses deux zones de sauna exceptionnelles, une multitude d'espaces de repos et une terrasse ensoleillée. L'ambiance historique du hammam et du laconium confère une atmosphère particulière - ces deux trésors de l'Art nouveau ont désormais été rénovés.

Une équipe expérimentée a su convaincre : Wellnessbau Peters (Bochum) et wedi GmbH (Emsdetten) ont réalisé ensemble la rénovation. Grâce à sa construction modulaire, wedi crée des possibilités entièrement nouvelles pour l'aménagement individuel des salles de bains et des pièces humides. Avec des modules wedi légers et extrêmement stables, il est possible de tout réaliser, du sol au plafond en passant par les murs : Des cloisons indépendantes ou des constructions reliées

Contact presse :

Laura Recker

wedi GmbH
Hollefeldstr. 51
48282 Emsdetten
téléphone +49 2572 156 176
Fax +49 2572 156-133
www.wedi.de

Rédaction :

BLUE MOON CC GmbH
Luisa Wagner
Friedrichstr. 8
41460 Neuss
Téléphone +49 2131 66156 54
Fax : + 49 2131 66156 66
E-mail: l.wagner@bluemoon.de
www.bluemoon.de

d'un seul côté, des solutions d'espace douche prêtes à l'emploi ou des solutions complètes d'espace et d'installation pour les spas et les centres de bien-être.

L'avantage des éléments wedi préfabriqués : Ils sont composés de mousse rigide de polystyrène extrudé avec pare-vapeur intégré et protègent idéalement les arrière-plans et les supports de l'humidité. Fiables et durables, ils répondent aux aspects qui sont de la plus haute importance, en particulier dans un bain thermal.

La sécurité, un thème majeur de la rénovation

"L'un des défis de la transformation était certainement le fait qu'aucun perçage ne devait être effectué dans le plafond voûté classé monument historique", rapporte Daniel Kösters, ingénieur d'application chez wedi. "La fixation de la structure de plafond suspendue et la transmission de la charge de la technique d'alimentation posée dessus ont donc dû être entièrement réalisées par les surfaces murales. Chez wedi, nous avons donc créé en usine des points d'appui dans les éléments muraux dès la construction".

Cela présente d'énormes avantages sur le chantier. Le raccordement par adhérence de la structure de plafond suspendue a été réalisé rapidement et en toute sécurité à l'aide d'un simple raccord enfichable. Outre les préparatifs pour le raccordement du plafond, toutes les tuyauteries pour le chauffage à eau chaude ainsi que les gaines vides pour l'installation électrique ont déjà été préparées en usine dans les éléments de construction wedi.

"Nous atteignons ainsi deux objectifs très importants dans des projets complexes comme celui-ci. D'une part, nous gagnons énormément de temps sur le chantier grâce au degré élevé de préfabrication. D'autre part, nous obtenons un niveau de sécurité maximal grâce à la réduction des interfaces. C'est notre gros avantage", explique l'ingénieur d'application Daniel Kösters.

La base de travail la plus importante d'un tel projet sont les dessins de production et de validation : Ici, chaque élément de construction pour le temple du bien-être - du banc au pédiluve - est développé et planifié individuellement. Sur cette base, l'usine d'Emsdetten produit ensuite individuellement les différents composants pour le projet. L'avantage des éléments wedi préfabriqués : Ils sont fabriqués en mousse rigide de polystyrène extrudé et sont 100% étanches. Pour une utilisation dans un milieu particulièrement humide, ils sont en outre dotés d'un pare-vapeur. Ils protègent ainsi idéalement les fonds et les supports d'une forte charge d'humidité et ce, pendant de nombreuses années - de manière fiable et durable. Ainsi, une rénovation aussi complexe est sans problème

Contact presse :

Laura Recker

wedi GmbH
Hollefeldstr. 51
48282 Emsdetten
téléphone +49 2572 156 176
Fax +49 2572 156-133
www.wedi.de

Rédaction :

BLUE MOON CC GmbH
Luisa Wagner
Friedrichstr. 8
41460 Neuss
Téléphone +49 2131 66156 54
Fax : + 49 2131 66156 66
E-mail: l.wagner@bluemoon.de
www.bluemoon.de

On peut se faire une première idée du futur hammam ou laconium dès l'atelier, car c'est là que tous les éléments sont montés une fois sur place.

"Le montage d'essai dans notre hall d'usine est indispensable pour moi et mes collègues", explique Daniel Kösters, "nous nous assurons ainsi que toutes les pièces sont vraiment adaptées avec précision et nous réalisons un énorme gain de temps sur le chantier - le client ne veut en effet être privé de son installation que le moins longtemps possible. Il est également important que nous puissions réduire les interfaces entre les différents corps de métier, sources d'erreurs".

Dans la piscine Neptunbad, le maître carreleur Wolfgang Peters et son collègue n'ont eu besoin que de quatre semaines pour monter les éléments wedi, y compris la tuyauterie et l'étanchéité, ainsi que le nouveau carrelage. Aujourd'hui, le bain brille à nouveau de mille feux et les visiteurs peuvent à nouveau prendre des bains de vapeur dans l'ambiance de l'Art nouveau.

Une collaboration optimale sur le chantier

Sur le chantier, l'installation a été marquée par une étroite collaboration entre le transformateur et l'installateur, de nombreuses étapes de travail se sont déroulées avec les deux collaborateurs. "wedi nous a livré les éléments muraux sur le chantier, tuyauterie comprise. Nous avons ensuite mis en place les éléments muraux préfabriqués et l'installateur a pressé les tuyaux ensemble", explique le constructeur Wolfgang Peters. L'installation des banquettes s'est déroulée de manière similaire: Les tuyaux de raccordement et la robinetterie encastrée ont été montés et étanchéifiés en usine dans les soubassements. Ici aussi, après le montage des éléments de support, les tubes ont été pressés les uns aux autres avant que les éléments de siège ne soient placés dessus.

Ainsi, la plupart des éléments nécessaires ont été préfabriqués dans l'usine wedi d'Emsdetten, livrés au Neptunbad de Cologne et directement installés. "Seules les deux colonnes vers le plafond pour la sortie de vapeur avec le générateur de vapeur ainsi que les pièces de rangement ont été construites directement sur place avec des panneaux de construction wedi - c'est justement un très gros avantage du produit wedi. Il peut être mis en œuvre individuellement, il est super rapide et 100% sûr", explique le maître carreleur Wolfgang Peters. Il a également collé dans les colonnes des plaques de fixation spéciales sur lesquelles la conduite de vapeur, la conduite de condensat et les tuyaux d'arrivée d'air pour la boîte à vapeur pouvaient être fixés.

Éléments La bonne étanchéité

Contact presse :

Laura Recker

wedi GmbH
Hollefeldstr. 51
48282 Emsdetten
téléphone +49 2572 156 176
Fax +49 2572 156-133
www.wedi.de

Rédaction :

BLUE MOON CC GmbH
Luisa Wagner
Friedrichstr. 8
41460 Neuss
Téléphone +49 2131 66156 54
Fax : + 49 2131 66156 66
E-mail: l.wagner@bluemoon.de
www.bluemoon.de

Pour assurer un collage et un étanchement sûrs des joints des différents éléments, l'expert a utilisé la colle et le mastic d'étanchéité wedi 610. Les joints ont en outre été pourvus d'une colle époxy dans laquelle la bande d'étanchéité wedi Tools a été insérée. Ensuite, la bande d'étanchéité a été décollée avec de la colle pour carrelage à base de résine époxy et saupoudrée de sable de quartz, ce qui garantit une étanchéité dans les règles de l'art. L'étanchéité garantit la sécurité et la durabilité et constitue l'une des étapes les plus importantes d'un tel assainissement. Pour finir, les éléments du bain de Neptune ont été recouverts de carreaux de l'entreprise Golem - Kunst und Baukeramik, car le style Art nouveau marquant du sauna devait également se retrouver dans le hammam et le laconium. Grâce à l'expérience de tous les participants ainsi qu'au haut degré de préfabrication des éléments wedi, l'ensemble de la transformation a pu être réalisé rapidement et sans problème, les maîtres d'ouvrage et les poseurs sont très satisfaits du résultat.

Contact presse :

Laura Recker

wedi GmbH
Hollefeldstr. 51
48282 Emsdetten
téléphone +49 2572 156 176
Fax +49 2572 156-133
www.wedi.de

Rédaction :

BLUE MOON CC GmbH
Luisa Wagner
Friedrichstr. 8
41460 Neuss
Téléphone +49 2131 66156 54
Fax : + 49 2131 66156 66
E-mail: l.wagner@bluemoon.de
www.bluemoon.de

A propos de wedi

Implanté à Emsdetten, le Groupe wedi est le principal fabricant de solutions complètes innovantes qui permettent de concevoir des salles de bains et des pièces humides individuellement lors de travaux de rénovation ou de constructions neuves. Avec l'invention du panneau de construction, Helmut Wedi a posé le premier jalon de l'histoire à succès de son entreprise fondée en 1983 et qui continue de s'écrire aujourd'hui. Proposant des systèmes complets dans le monde entier grâce à ses sites de production en Allemagne et aux États-Unis, le groupe emploie plus de 500 collaborateurs et est présent dans plus de 50 pays. L'innovateur du secteur est aujourd'hui dirigé par la deuxième génération de Stephan Wedi et Fabian Rechlin. Les spécialistes de ce fournisseur de systèmes lancent régulièrement sur le marché de nouveaux produits et des développements intelligents, parfaitement adaptés les uns aux autres, et qui peuvent être utilisés individuellement, ou combinés de manière facile, rapide et sûr pour former un système complet 100% étanche. Le portefeuille comprend des systèmes de construction complets, des receveurs de douche de plain-pied bien pensés, des éléments design captivants et des surfaces design esthétiques, des accessoires de système pratiques et une construction innovante et personnalisée de modules et d'objets, avec un haut degré de préfabrication et une technologie intégrée

Photos



Contact presse :

Laura Recker

wedi GmbH
Hollefeldstr. 51
48282 Emsdetten
téléphone +49 2572 156 176
Fax +49 2572 156-133
www.wedi.de

Rédaction :

BLUE MOON CC GmbH
Luisa Wagner
Friedrichstr. 8
41460 Neuss
Téléphone +49 2131 66156 54
Fax : + 49 2131 66156 66
E-mail: l.wagner@bluemoon.de
www.bluemoon.de

Les murs du laconium et du hammam du Neptunbad sont constitués d'éléments muraux préfabriqués que l'installateur n'a eu qu'à mettre en place et à coller entre eux. Les bancs ont également été préfabriqués en usine. Un montage d'essai chez wedi dans le hall de l'usine a garanti que tous les éléments étaient parfaitement adaptés sur le chantier.



Pour les soubassements des banquettes, les I-Box ainsi que les tuyaux de raccordement ont déjà été installés et étanchéifiés en usine. Avant de pouvoir coller l'assise sur les éléments porteurs avec wedi 610, les conduites ont été pressées par l'installateur.

Contact presse :

Laura Recker

wedi GmbH
Hollefeldstr. 51
48282 Emsdetten
téléphone +49 2572 156 176
Fax +49 2572 156-133
www.wedi.de

Rédaction :

BLUE MOON CC GmbH
Luisa Wagner
Friedrichstr. 8
41460 Neuss
Téléphone +49 2131 66156 54
Fax : + 49 2131 66156 66
E-mail: l.wagner@bluemoon.de
www.bluemoon.de



Les étapes de travail dans le bain de Neptune étaient parfaitement coordonnées. Les éléments muraux ont été livrés sur le chantier avec la tuyauterie intégrée en usine. Lors de la mise en place, les murs ont été collés entre eux et les tuyaux ont été serrés par l'installateur.

Contact presse :

Laura Recker

wedi GmbH
Hollefeldstr. 51
48282 Emsdetten
téléphone +49 2572 156 176
Fax +49 2572 156-133
www.wedi.de

Rédaction :

BLUE MOON CC GmbH
Luisa Wagner
Friedrichstr. 8
41460 Neuss
Téléphone +49 2131 66156 54
Fax : + 49 2131 66156 66
E-mail: l.wagner@bluemoon.de
www.bluemoon.de



Contact presse :

Laura Recker

wedi GmbH
Hollefeldstr. 51
48282 Emsdetten
téléphone +49 2572 156 176
Fax +49 2572 156-133
www.wedi.de

Rédaction :

BLUE MOON CC GmbH
Luisa Wagner
Friedrichstr. 8
41460 Neuss
Téléphone +49 2131 66156 54
Fax : + 49 2131 66156 66
E-mail: l.wagner@bluemoon.de
www.bluemoon.de

Les deux colonnes vers le plafond pour la sortie de vapeur avec la boîte à vapeur ont été construites sur place par Wolfgang Peters avec des panneaux de construction. Des plaques de fixation spéciales ont été collées dans les colonnes, dans lesquelles l'installateur a pu fixer la conduite de vapeur, la conduite de condensat et les tuyaux d'arrivée d'air pour le caisson de vapeur.



Les éléments wedi préfabriqués dans le laconium ont été revêtus de carreaux de style Art nouveau, car celui-ci devait se prolonger dans l'ensemble du sauna historique.

Contact presse :

Laura Recker

wedi GmbH
Hollefeldstr. 51
48282 Emsdetten
téléphone +49 2572 156 176
Fax +49 2572 156-133
www.wedi.de

Rédaction :

BLUE MOON CC GmbH
Luisa Wagner
Friedrichstr. 8
41460 Neuss
Téléphone +49 2131 66156 54
Fax : + 49 2131 66156 66
E-mail: l.wagner@bluemoon.de
www.bluemoon.de



Les bancs du hammam ont également été livrés préfabriqués sur le chantier. Ils ont ensuite été recouverts de carreaux de style Art nouveau.

Toutes les images sont disponibles sur :

<https://www.bluemoon-cloud.de/s/crpGow8ayknfEim>

Toutes les photos: wedi GmbH / Tom Bendix

Contact presse :

Laura Recker

wedi GmbH
Hollefeldstr. 51
48282 Emsdetten
téléphone +49 2572 156 176
Fax +49 2572 156-133
www.wedi.de

Rédaction :

BLUE MOON CC GmbH
Luisa Wagner
Friedrichstr. 8
41460 Neuss
Téléphone +49 2131 66156 54
Fax : + 49 2131 66156 66
E-mail: l.wagner@bluemoon.de
www.bluemoon.de